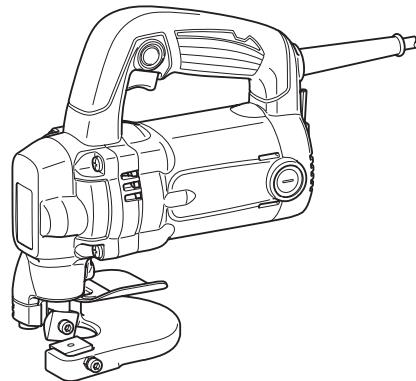


**INSTRUCTION MANUAL  
MANUEL D'INSTRUCTION  
MANUAL DE INSTRUCCIONES**



# **Metal Shear Cisaille Cizalla para Metal**

**JS3201**



**DOUBLE INSULATION  
DOUBLE ISOLATION  
DOBLE AISLAMIENTO**

**IMPORTANT:** Read Before Using.  
**IMPORTANT :** Lire avant usage.  
**IMPORTANTE:** Lea antes de usar.

# SPECIFICATIONS

Model		JS3201
Max. cutting capacities	Steel up to 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2 mm (10 ga)
	Steel up to 600 N/mm <sup>2</sup>	2.5 mm (13 ga)
	Steel up to 800 N/mm <sup>2</sup>	1.5 mm (17 ga)
	Aluminum up to 200 N/mm <sup>2</sup>	4.0 mm (9 ga)
Min. cutting radius		50 mm (2")
Strokes per minute		1,600 /min
Overall length		213 mm (8-3/8")
Net weight		3.4 kg (7.4 lbs)

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

## General Power Tool Safety Warnings

**⚠WARNING Read all safety warnings and all instructions.** Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

## Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

### Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

### Electrical safety

4. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
5. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
6. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
7. **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

8. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
9. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.** Use of an GFCI reduces the risk of electric shock.

### Personal safety

10. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
11. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
12. **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
13. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
14. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
15. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
16. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

### Power tool use and care

17. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
18. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
19. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
20. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
21. **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

22. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
23. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

### Service

24. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
25. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**
26. **Keep handles dry, clean and free from oil and grease.**

USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table 1 shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gage. The smaller the gage number, the heavier the cord.

Table 1: Minimum gage for cord

Ampere Rating		Volts	Total length of cord in feet			
		120V	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
		220V - 240V	50 ft.	100 ft.	200 ft.	300 ft.
More Than	Not More Than	/	AWG			
0	6		18	16	16	14
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	Not Recommended	

## SHEAR SAFETY WARNINGS

1. Hold the tool firmly.
2. Secure the workpiece firmly.
3. Keep hands away from moving parts.
4. Edges and chips of the workpiece are sharp. Wear gloves. It is also recommended that you put on thickly bottomed shoes to prevent injury.
5. Do not put the tool on the chips of the workpiece. Otherwise it can cause damage and trouble on the tool.
6. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
7. Always be sure you have a firm footing. Be sure no one is below when using the tool in high locations.
8. Do not touch the blade or the workpiece immediately after operation; they may be extremely hot and could burn your skin.

9. Avoid cutting electrical wires. It can cause serious accident by electric shock.
10. Do not operate the tool at no-load unnecessarily.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS.

**WARNING:** DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

## Symbols

The followings show the symbols used for tool.

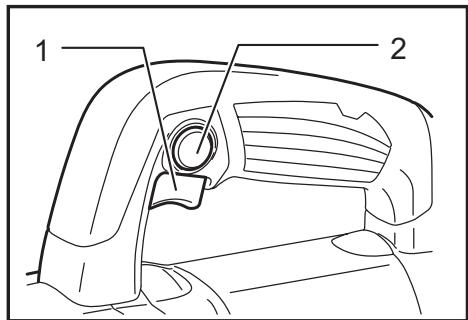
v	volts
A	amperes
Hz	hertz
~	alternating current
n <sub>o</sub>	no load speed
	Class II Construction
... /min r/min	revolutions or reciprocation per minute

## FUNCTIONAL DESCRIPTION

### CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

### Switch action



- 1. Switch trigger 2. Lock button

### CAUTION:

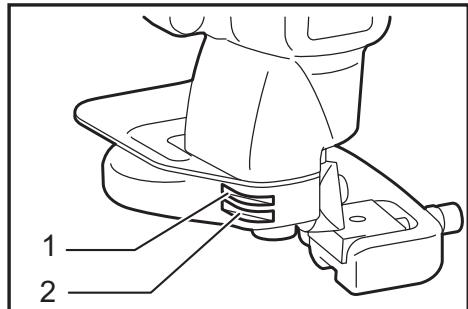
- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.
- Switch can be locked in "ON" position for ease of operator comfort during extended use. Apply caution when locking tool in "ON" position and maintain firm grasp on tool.

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For continuous operation, pull the switch trigger and then push in the lock button.

To stop the tool from the locked position, pull the switch trigger fully, then release it.

## Permissible shearing thickness



- 1. Gauge for stainless: 2.5 mm (3/32") 2. Gauge for mild steel: 3.2 mm (1/8")

The groove on the yoke serves as a thickness gauge for shearing mild or stainless steel plate. If the material fits within the groove, it is shearable.

The thickness of materials to be sheared depends upon the type (strength) of the material. The maximum shearing thickness is indicated in the table below in terms of various materials. Attempting to shear materials thicker than indicated will result in tool breakdown and/or possible injury. Keep within the thickness shown in the table.

Max. cutting capacities	mm	ga
Steel up to 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2	10
Steel up to 600 N/mm <sup>2</sup>	2.5	13
Steel up to 800 N/mm <sup>2</sup>	1.5	17
Aluminum up to 200 N/mm <sup>2</sup>	4.0	9

## ASSEMBLY

### CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

### Blade inspection

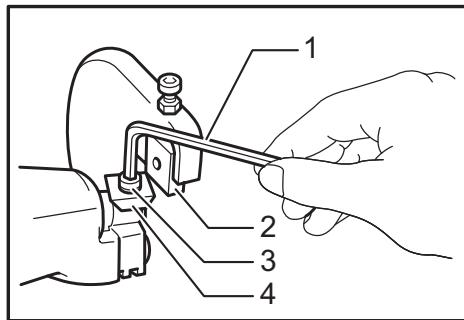
Before using the tool, check the blades for wear. Dull, worn blades will result in poor shearing action, and the service life of the tool will be shortened.

The service life of the blades varies in terms of the materials to be cut and the fixed blade clearance.

Roughly speaking, a blade can cut about 500 m (1500 ft.) of 3.2 mm (10 ga.) mild steel with one cutting edge (total 2,000 m (6560 ft.) with four cutting edges).

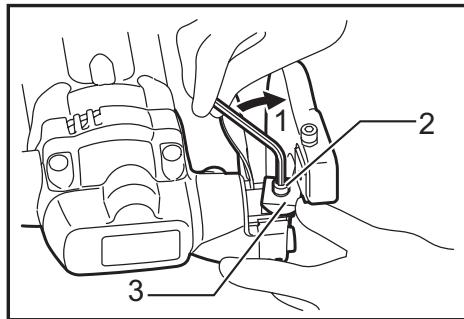
## Rotating or replacing blades

Both the upper and lower blades have four cutting edges on each side (the front and back). When the cutting edge becomes dull, rotate both the upper and lower blades 90° to expose new cutting edges. When all eight edges are dull on both the upper and lower blades, replace both blades with new ones. Each time blades are rotated or replaced, proceed as follows.



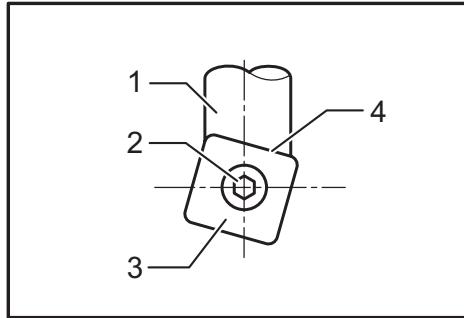
- ▶ 1. Hex wrench 2. Lower blade 3. Upper blade securing bolt 4. Upper blade

Remove the blade securing bolts with the hex wrench provided and then rotate or replace the blades.



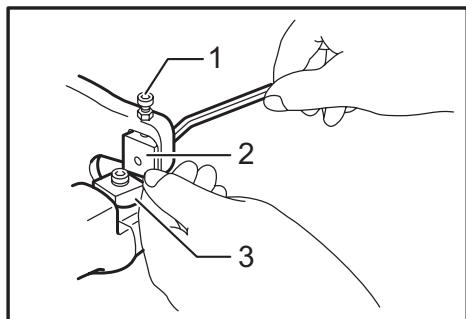
- ▶ 1. Tighten 2. Upper blade securing bolt 3. Upper blade

Install the upper blade and tighten the upper blade securing bolt with the hex wrench. Press up on the upper blade while tightening it.



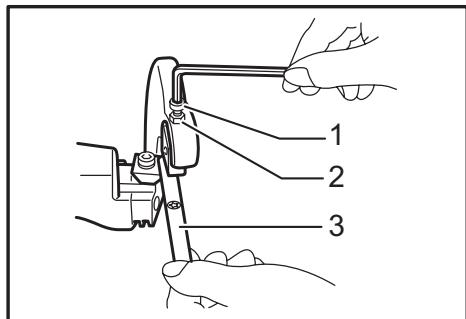
- ▶ 1. Blade holder 2. Upper blade securing bolt 3. Upper blade 4. No gap allowed

After securing the upper blade, be sure that there is no gap left between the upper blade and the beveled surface of the blade holder.



- ▶ 1. Lower blade positioning bolt 2. Lower blade 3. Upper blade

Then install the lower blade like the upper blade while adjusting the clearance between the upper blade and lower blades. When performing this adjustment, the upper blade should be in the lowered position.



- ▶ 1. Lower blade positioning bolt 2. Hex nut 3. Thickness gauge

First, semi-tighten the lower blade securing bolt, then insert the thickness gauge for the desired clearance. The cutting thickness is indicated on the thickness gauge so the combinations shown in the table below should be used. Work the lower blade positioning bolt on the yoke until the clearance is such that the thickness gauge moves only with some difficulty. Then firmly tighten the lower blade securing bolt. Finally, tighten the hex nut to secure the lower blade positioning bolt.

### Thickness gauge combinations

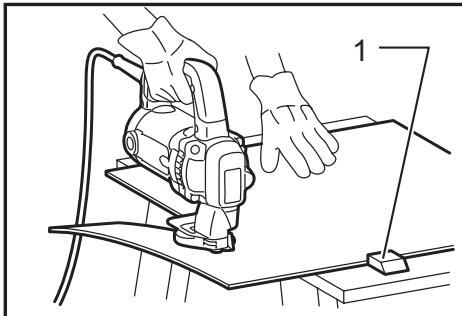
Material thickness	2.3 mm (14 ga.)	2.5 mm (13 ga.)	3.2 mm (10 ga.)
Thickness gauge combinations	1.0 +1.5	1.0 +1.5	1.5 + 2.0

# OPERATION

## ⚠ CAUTION:

- When cutting, always place the shear on the workpiece so that the material cut away is positioned on the right side to the operator.
- Hold the tool firmly with one hand on the main handle when performing the tool.

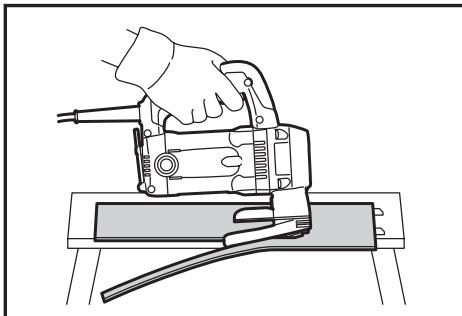
## Holding material



► 1. Workholder

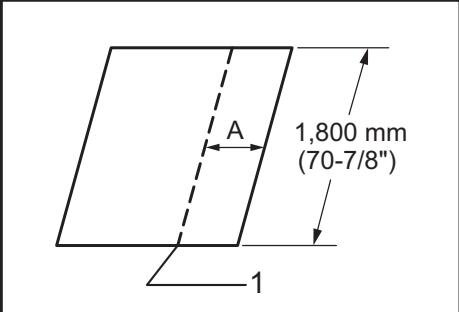
The materials for cutting should be fastened to the workbench by means of workholders.

## Shearing method



For smooth cuts, tip the tool slightly backward while advancing it.

## Maximum cutting width



► 1. Cutting line

Stay within the specified maximum cutting width (A):  
Case of length 1,800 mm (70-7/8").

Mild steel (thickness)	3.2 mm (10 ga)	Under 2.3 mm (14 ga)
Max. cutting width (A)	90 mm (3-1/2")	No limit
Stainless (thickness)	2.5 mm (13 ga)	Under 2.0 mm (15 ga)
Max. cutting width (A)	70 mm (2-3/4")	No limit

## Minimum cutting radius

Minimum cutting radius is 50 mm (2") when cutting 2.3 mm (14 ga.) mild steel.

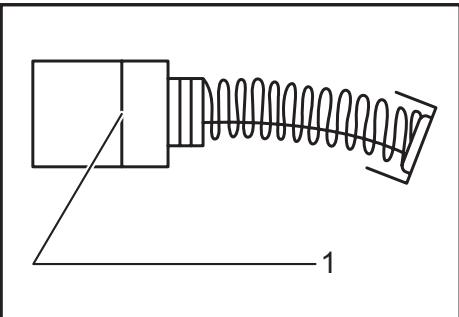
# MAINTENANCE

## ⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

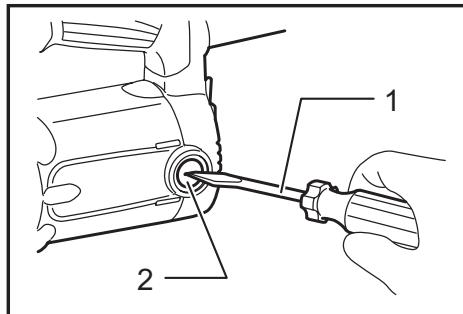
The tool and its air vents have to be kept clean.  
Regularly clean the tool's air vents or whenever the vents start to become obstructed.

## Replacing carbon brushes



► 1. Limit mark

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.



- 1. Screwdriver 2. Brush holder cap

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts. Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

## OPTIONAL ACCESSORIES

### **CAUTION:**

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Blades
- Hex wrench
- Thickness gauge

### **NOTE:**

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

## MAKITA LIMITED WARRANTY

Please refer to the annexed warranty sheet for the most current warranty terms applicable to this product. If annexed warranty sheet is not available, refer to the warranty details set forth at below website for your respective country.

United States of America: [www.makitatools.com](http://www.makitatools.com)

Canada: [www.makita.ca](http://www.makita.ca)

Other countries: [www.makita.com](http://www.makita.com)

# SPÉCIFICATIONS

Modèle		JS3201
Capacités de coupe max.	Acier jusqu'à 400 N/mm <sup>2</sup>	3,2 mm (10 ga)
	Acier jusqu'à 600 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm (13 ga)
	Acier jusqu'à 800 N/mm <sup>2</sup>	1,5 mm (17 ga)
	Aluminium jusqu'à 200 N/mm <sup>2</sup>	4,0 mm (9 ga)
Rayon de coupe min.		50 mm (2")
Nombre d'impacts par minute		1 600 /min
Longueur totale		213 mm (8-3/8")
Poids net		3,4 kg (7,4 lbs)

• Étant donné l'évolution constante de notre programme de recherche et de développement, les spécifications contenues dans ce manuel sont sujettes à modification sans préavis.

- Les spécifications peuvent varier suivant les pays.
- Poids conforme à la procédure EPTA du 01/2003

## Consignes de sécurité générales pour outils électriques

**△MISE EN GARDE** Veuillez lire toutes les mises en garde de sécurité et toutes les instructions. L'ignorance des mises en garde et des instructions comporte un risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessure grave.

## Conservez toutes les mises en garde et instructions pour référence future.

Le terme « outil électrique » qui figure dans les avertissements fait référence à un outil électrique branché sur une prise de courant (par un cordon d'alimentation) ou alimenté par batterie (sans fil).

### Sécurité de la zone de travail

1. **Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée.** Les zones de travail encombrées ou sombres ouvrent grande la porte aux accidents.
2. **N'utilisez pas les outils électriques dans les atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides, gaz ou poussières inflammables.** Les outils électriques produisent des étincelles au contact desquelles la poussière ou les vapeurs peuvent s'enflammer.
3. **Assurez-vous qu'aucun enfant ou curieux ne s'approche pendant que vous utilisez un outil électrique.** Vous risquez de perdre la maîtrise de l'outil si votre attention est détournée.

### Sécurité en matière d'électricité

4. **Les fiches d'outil électrique sont conçues pour s'adapter parfaitement aux prises de courant. Né modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit. N'utilisez aucun adaptateur de fiche sur les outils électriques avec mise à la terre.** En ne modifiant pas les fiches et en les insérant dans des prises de courant pour lesquelles elles ont été conçues vous réduirez les risques de choc électrique.
5. **Évitez tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre, telles que les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Le risque de choc électrique est plus élevé si votre corps se trouve mis à la terre.

6. **N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'eau.** La présence d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
7. **Ne maltraitez pas le cordon.** N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Maintenez le cordon à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des objets à bords tranchants et des pièces en mouvement. Le risque de choc électrique est plus élevé lorsque les cordons sont endommagés ou enchevêtrés.
8. **Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez un cordon prolongateur prévu à cette fin.** Les risques de choc électrique sont moindres lorsqu'un cordon conçu pour l'extérieur est utilisé.
9. **Si vous devez utiliser un outil électrique dans un endroit humide, utilisez une source d'alimentation protégée par un disjoncteur de fuite à la terre.** L'utilisation d'un disjoncteur de fuite à la terre réduit le risque de choc électrique.

### Sécurité personnelle

10. **Restez alerte, attentif à vos mouvements et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique.** Évitez d'utiliser un outil électrique si vous êtes fatigué ou si vous avez pris une drogue, de l'alcool ou un médicament. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner une grave blessure.
11. **Portez des dispositifs de protection personnelle.** Portez toujours un protecteur pour la vue. Les risques de blessure seront moins élevés si vous utilisez des dispositifs de protection tels qu'un masque antipoussières, des chaussures à semelle antidérapante, une coiffure résistante ou une protection d'oreilles.
12. **Évitez les démarriages accidentels.** Assurez-vous que l'interrupteur soit en position d'arrêt avant de brancher l'outil à la prise électrique et/ou au bloc-piles, avant de prendre ou de transporter l'outil. Vous ouvrez la porte aux accidents si vous transportez les outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou si vous les branchez alors que l'interrupteur est en position de marche.

13. **Retirez toute clé de réglage ou de serrage avant de mettre l'outil sous tension.** Toute clé laissée en place sur une pièce rotative de l'outil électrique peut entraîner une blessure.
  14. **Maintenez une bonne position. Assurez-vous d'une bonne prise au sol et d'une bonne position d'équilibre en tout temps.** Cela vous permettra d'avoir une meilleure maîtrise de l'outil dans les situations imprévues.
  15. **Portez des vêtements adéquats.** Ne portez ni vêtements amples ni bijoux. Vous devez maintenir cheveux, vêtements et gants à l'écart des pièces en mouvement. Les pièces en mouvement peuvent happer les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs.
  16. **Si des accessoires sont fournis pour raccorder un appareil d'aspiration et de collecte de la poussière, assurez-vous qu'ils sont correctement raccordés et qu'ils sont utilisés de manière adéquate.** L'utilisation d'un appareil d'aspiration permet de réduire les risques liés à la présence de poussière dans l'air.
- Utilisation et entretien des outils électriques**
17. **Ne forcez pas l'outil électrique.** Utilisez l'outil électrique adéquat suivant le type de travail à effectuer. Si vous utilisez l'outil électrique adéquat et respectez le régime pour lequel il a été conçu, il effectuera un travail de meilleure qualité et de façon plus sécuritaire.
  18. **N'utilisez pas l'outil électrique s'il n'est pas possible de mettre sa gâchette en position de marche et d'arrêt.** Un outil électrique dont l'interrupteur est défectueux représente un danger et doit être réparé.
  19. **Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez le bloc-piles de l'outil électrique avant d'effectuer tout réglage, de changer un accessoire ou de ranger l'outil électrique.** De telles mesures préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil électrique.
  20. **Après l'utilisation d'un outil électrique, rangez-le hors de portée des enfants et ne laissez aucune personne l'utiliser si elle n'est pas familiarisée avec l'outil électrique ou les présentes instructions d'utilisation.** Les outils électriques représentent un danger entre les mains de personnes qui n'en connaissent pas le mode d'utilisation.
  21. **Veillez à l'entretien des outils électriques.** Assurez-vous que les pièces mobiles ne sont pas désalignées ou coincées, qu'aucune pièce n'est cassée et que l'outil électrique n'a subi aucun dommage affectant son bon fonctionnement. Le cas échéant, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.
  22. **Maintenez les outils tranchants bien aiguisés et propres.** Un outil tranchant dont l'entretien est effectué correctement et dont les bords sont bien aiguisés risquera moins de se coincer et sera plus facile à maîtriser.
  23. **Utilisez l'outil électrique, ses accessoires, ses embouts, etc., en respectant les présentes instructions, en tenant compte des conditions de travail et du type de travail à effectuer.** L'utilisation d'un outil électrique à des fins autres que celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.

#### Réparation

24. **Faites réparer votre outil électrique par un réparateur qualifié qui utilise des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine.** Le maintien de la sûreté de l'outil électrique sera ainsi assuré.
  25. **Suivez les instructions de lubrification et de changement des accessoires.**
  26. **Maintenez les poignées de l'outil sèches, propres et exemptes d'huile ou de graisse.**
- UTILISEZ UN CORDON PROLONGATEUR APPROPRIÉ. Assurez-vous que votre cordon prolongateur est en bonne condition. Lorsque vous utilisez un cordon prolongateur, assurez-vous qu'il est assez robuste pour transporter le courant exigé par le produit. Un cordon qui est trop petit entraînera une baisse dans la tension composée, ce qui causera une perte d'énergie et un surchauffage. Le tableau 1 indique la dimension de cordon à utiliser, en fonction de la longueur du cordon et de l'intensité nominale figurant sur la plaque signalétique. En cas de doute, utilisez un cordon plus robuste. Plus le numéro de calibre est bas, plus le cordon est robuste.

**Tableau 1. Gabarit minimum du cordon**

Intensité nominale		Volts	Longueur totale du cordon en pieds				
			120V	25 pi	50 pi	100 pi	150 pi
		220V - 240V	50 pi	100 pi	200 pi	300 pi	
Plus de	Pas plus de		Calibre américain des fils				
0	6		18	16	16	14	
6	10		18	16	14	12	
10	12		16	16	14	12	
12	16		14	12	Non recommandé		

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES CISAILLES

1. Tenez l'outil fermement.
2. Fixez la pièce à travailler solidement.
3. Gardez vos mains éloignées des pièces mobiles.
4. Les bords et les copeaux de la pièce à travailler sont coupants. Portez des gants. Il est également recommandé de porter des chaussures à semelle épaisse pour prévenir les blessures.
5. Ne déposez pas l'outil sur les copeaux de la pièce. Sinon, l'outil risque d'être endommagé et de mal fonctionner.
6. N'abandonnez pas l'outil alors qu'il tourne. Ne faites fonctionner l'outil qu'une fois que vous l'avez bien en main.
7. Adoptez toujours une position de travail vous assurant d'un bon équilibre.  
Assurez-vous qu'il n'y a personne plus bas lorsque vous utilisez l'outil en position élevée.
8. Ne touchez ni la lame ni la pièce immédiatement après la coupe. Elles risquent d'être extrêmement chaudes et de vous brûler la peau.
9. Prenez garde de couper des fils électriques. Il peut en résulter un grave accident par choc électrique.
10. Ne faites pas tourner inutilement l'outil à vide.

## CONSERVEZ CE MODE D'EMPLOI.

**▲MISE EN GARDE : NE VOUS LAISSEZ PAS tromper (au fil d'une utilisation répétée) par un sentiment d'aisance ou de familiarité avec le produit en négligeant les consignes de sécurité qui accompagnent le produit. L'utilisation non sécuritaire ou incorrecte de cet outil comporte un risque de blessure grave.**

## Symboles

Les symboles utilisés pour l'outil sont indiqués ci-dessous.

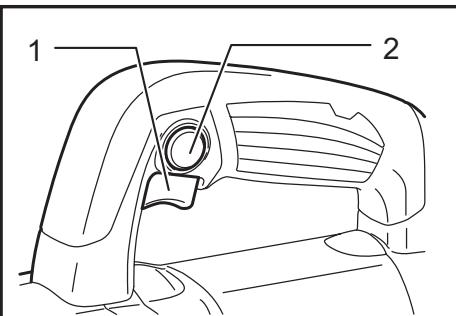
V	volt
A	ampères
Hz	hertz
~	courant alternatif
n°	vitesse à vide
□	construction, catégorie II
... /min r/min	tours ou alternances par minute

## DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

### ATTENTION :

- Assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché avant de l'ajuster ou de vérifier son fonctionnement.

## Interrupteur



► 1. Gâchette 2. Bouton de verrouillage

### ATTENTION :

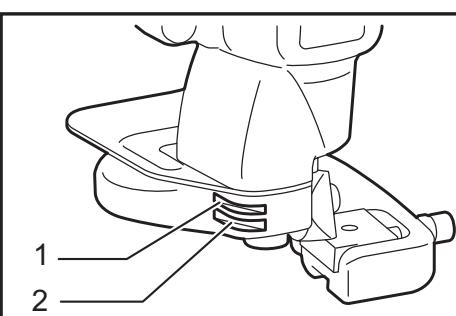
- Avant de brancher l'outil, assurez-vous toujours que la gâchette fonctionne correctement et revient en position d'arrêt une fois relâchée.
- Pour rendre le travail de l'utilisateur plus confortable lors d'une utilisation prolongée, l'interrupteur peut être verrouillé en position de marche. Soyez prudent lorsque vous verrouillez l'outil en position de marche, et maintenez une poigne solide sur l'outil.

Pour faire démarrer l'outil, appuyez simplement sur la gâchette. Pour l'arrêter, relâchez la gâchette.

Pour une utilisation continue, tirez sur la gâchette et appuyez sur le bouton de verrouillage.

Pour arrêter l'outil alors qu'il est en position verrouillée, tirez à fond sur la gâchette puis relâchez-la.

## Capacité de coupe



► 1. Gabarit pour acier inoxydable : 2,5 mm (3/32")  
2. Gabarit pour acier doux : 3,2 mm (1/8")

La rainure de la culasse sert de gabarit d'épaisseur pour le cisaillage des tôles en acier doux ou inoxydable. Si le matériau peut s'insérer dans cette rainure, le cisaillage est possible. L'épaisseur maximale de cisaillage varie suivant le type de matériau (suivant sa résistance). Cette capacité maximale de cisaillage est indiquée dans le tableau ci-dessous pour les divers types de matériaux. Vous risquez d'endommager l'outil et/ou de vous blesser si vous tentez de cisailler un matériau dont l'épaisseur est supérieure à celle qui est indiquée. N'utilisez pas de matériaux dont l'épaisseur est supérieure à celle indiquée dans le tableau.

Capacités de coupe max.	mm	ga
Acier jusqu'à 400 N/mm <sup>2</sup>	3,2	10
Acier jusqu'à 600 N/mm <sup>2</sup>	2,5	13
Acier jusqu'à 800 N/mm <sup>2</sup>	1,5	17
Aluminium jusqu'à 200 N/mm <sup>2</sup>	4,0	9

## ASSEMBLAGE

### ATTENTION :

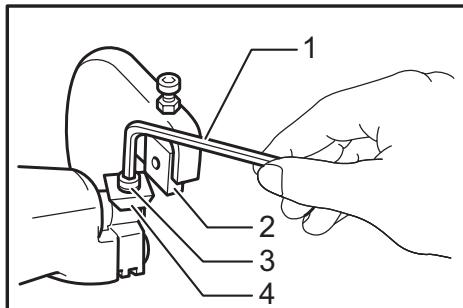
- Avant d'effectuer toute intervention sur l'outil, assurez-vous toujours qu'il est hors tension et débranché.

### Inspection de la lame

Avant d'utiliser l'outil, s'assurer que la lame n'est pas usée. Des lames usées ou émoussées produisent un mauvais cisaillage et réduisent la vie de l'outil. La durée de service des lames varie en fonction des types de matériaux à couper et du dégagement de la lame fixée à l'outil. En gros, chaque tranchant de la lame peut couper environ 500 m (1500 pieds) dans une pièce d'acier doux de 3,2 mm (10 ga) d'épaisseur (pour un total de 2000 m (6560 pieds) avec les 4 tranchants).

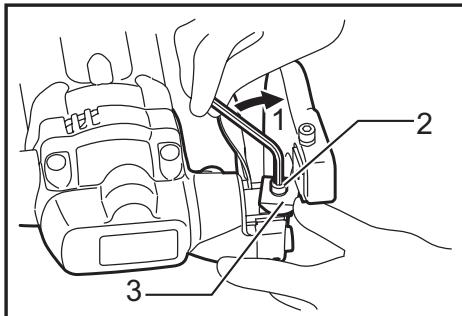
### Rotation ou remplacement des lames

Les deux lames, supérieure et inférieure, possèdent quatre tranchants sur chaque côté (le devant et le dos). Lorsque le tranchant est émoussé, tourner les deux lames, supérieure et inférieure, de 90° de façon à exposer de nouveaux tranchants. Lorsque les huit tranchants sont émoussés sur les lames supérieure et inférieure, remplacer les deux lames par des neuves. Pour tourner ou remplacer les lames, procéder comme suit.



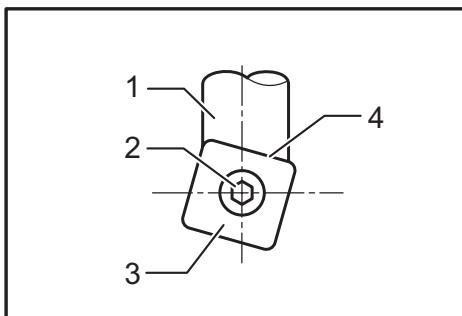
► 1. Clé hexagonale 2. Lame inférieure 3. Boulon de fixation de lame supérieure 4. Lame supérieure

Retirer les boulons de fixation de lame avec la clé hexagonale fournie, puis tourner ou remplacer les lames.



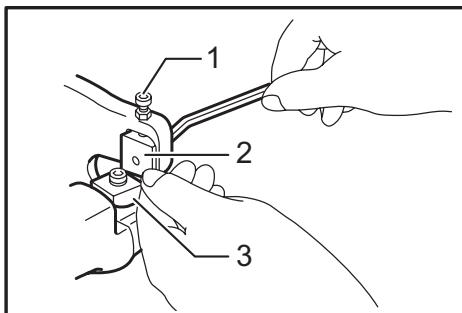
► 1. Serrer 2. Boulon de fixation de lame supérieure  
3. Lame supérieure

Installez la lame supérieure et serrez le boulon de fixation de lame supérieure avec la clé hexagonale. Appuyez sur la lame supérieure pendant que vous la serrez.



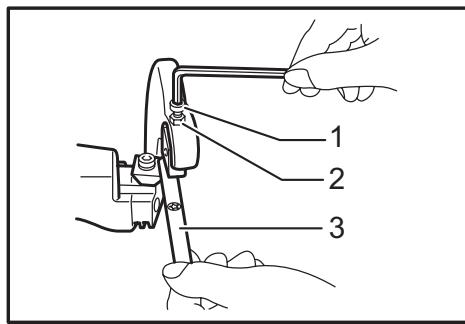
► 1. Porte-lame 2. Boulon de fixation de lame supérieure 3. Lame supérieure 4. Aucun espace permis

Après avoir fixé la lame supérieure, assurez-vous qu'il n'y a aucun espace entre la lame supérieure et la surface bisautee du porte-lames.



► 1. Boulon de positionnement de lame inférieure  
2. Lame inférieure 3. Lame supérieure

Puis, installez la lame inférieure de la même façon que la lame supérieure tout en réglant l'écart entre les lames supérieure et inférieure. Lorsque vous effectuez ce réglage, la lame supérieure doit se trouver en position abaissée.



- 1. Boulon de positionnement de lame inférieure
- 2. Écrou hexagonal 3. Gabarit d'épaisseur

Commencez par serrer le boulon de fixation de lame inférieure à moitié, puis introduisez le gabarit d'épaisseur de façon à régler l'écart voulu. L'épaisseur de coupe étant indiquée sur le gabarit d'épaisseur, utilisez les combinaisons données dans le tableau ci-dessous. Serrez le boulon de positionnement de lame inférieure sur la culasse jusqu'à ce que l'écart soit tel que le gabarit d'épaisseur ne bouge que difficilement. Puis, serrez le boulon de fixation de lame inférieure à fond. Enfin, serrez le boulon-douille à tête hexagonale pour fixer le boulon de positionnement de lame inférieure.

## Combinaisons du gabarit d'épaisseur

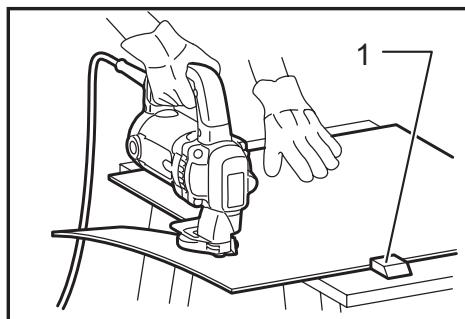
Épaisseur du matériau	2,3 mm (14 ga.)	2,5 mm (13 ga.)	3,2 mm (10 ga.)
Combinaisons du gabarit d'épaisseur	1,0 +1,5	1,0 +1,5	1,5 +2,0

## UTILISATION

### ATTENTION :

- Lors de la coupe, placez toujours la cisaille sur la pièce à usiner de sorte que le matériel découpé soit situé à la droite de l'utilisateur.
- Maintenez fermement l'outil d'une main, par le manche principal, lors de l'utilisation de l'outil.

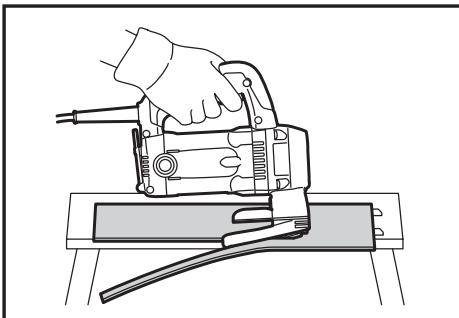
## Maintien (Fixation) des matériaux



- 1. Support de pièce

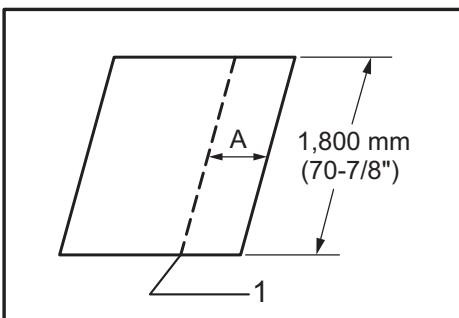
Les matériaux à couper doivent être fixés sur l'établi au moyen de porte-pièces.

## Pour cisailler



Pour les coupes douces, inclinez légèrement l'outil vers l'arrière pendant que vous le faites avancer.

## Largeur maximum de cisaillage



- 1. Ligne de coupe

Rester dans la largeur spécifiée de coupe maximum (A) : Longueur 1,800 mm (70-7/8")

Aacier doux (épaisseur)	3,2 mm (10 ga.)	Moins de 2,3 mm (14 ga.)
Largeur de coupe max. (A)	90 mm (3-1/2")	Sans limite
Aacier inoxyable (épaisseur)	2,5 mm (13 ga.)	Moins de 2,0 mm (15 ga.)
Largeur de coupe max. (A)	70 mm (2-3/4")	Sans limite

## Rayon de coupe minimum

Le rayon de coupe minimum est de 50 mm (2") pour un acier doux de 2.3 mm (14 ga.).

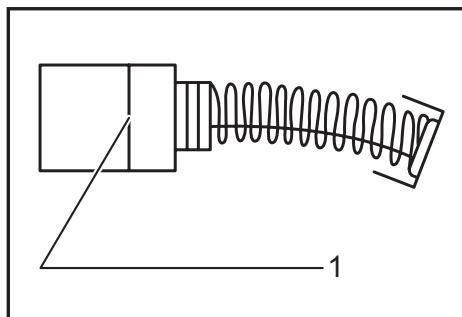
## ENTRETIEN

### ATTENTION :

- Assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché avant d'y effectuer tout travail d'inspection ou d'entretien.
- N'utilisez jamais d'essence, de benzine, de solvant, d'alcool ou d'autres produits similaires. Une décoloration, une déformation, ou la formation de fissures peuvent en découler.

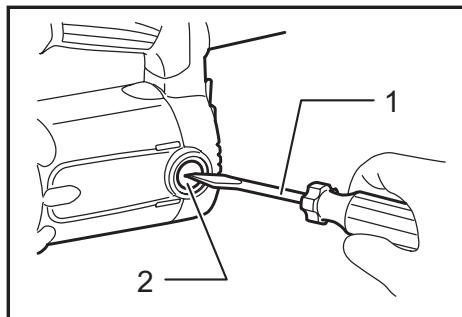
L'outil et ses orifices d'aération doivent être maintenus propres. Nettoyez régulièrement les orifices d'aération de l'outil, ou chaque fois qu'ils commencent à se boucher.

## Remplacement des charbons



► 1. Trait de limite d'usure

Retirez et vérifiez régulièrement les炭素。 Replacez-les lorsqu'ils sont usés jusqu'au trait de limite d'usure. Maintenez les炭素 propres et en état de glisser aisément dans les porte-charbon. Les deux炭素 doivent être remplacés en même temps. N'utilisez que des炭素 identiques.



► 1. Tournevis 2. Bouchon de porte-charbon

Pour maintenir la SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, les réparations, tout autre travail d'entretien ou de réglage doivent être effectués dans un centre de service Makita agréé ou un centre de service de l'usine Makita, exclusivement avec des pièces de rechange Makita.

Utilisez un tournevis pour retirer les bouchons de porte-charbon. Enlevez les炭素 usés, insérez-en de nouveaux et revissez solidement les bouchons de porte-charbon.

## ACCESSOIRES EN OPTION

### ATTENTION :

- Ces accessoires ou pièces complémentaires sont recommandés pour l'utilisation avec l'outil Makita spécifié dans ce mode d'emploi. L'utilisation de tout autre accessoire ou pièce complémentaire peut comporter un risque de blessure. N'utilisez les accessoires ou pièces qu'aux fins auxquelles ils ont été conçus.

Si vous désirez obtenir plus de détails concernant ces accessoires, veuillez contacter le centre de service après-vente Makita le plus près.

- Lames
- Clé hexagonale
- Garabit d'épaisseur

### NOTE :

- Certains éléments de la liste peuvent être inclus avec l'outil comme accessoires standard. Ils peuvent varier suivant les pays.

## GARANTIE LIMITÉE MAKITA

Pour les conditions de garantie en vigueur qui s'appliquent à ce produit, veuillez vous reporter à la feuille de garantie en annexe. Si la feuille de garantie en annexe n'est pas disponible, reportez-vous aux détails de la garantie présentés sur le site Web de votre pays, ci-dessous.

États-Unis d'Amérique: [www.makitatools.com](http://www.makitatools.com)

Canada: [www.makita.ca](http://www.makita.ca)

Autres pays: [www.makita.com](http://www.makita.com)

# ESPECIFICACIONES

Modelo		JS3201
Especificaciones eléctricas en México		120 V~ 6,2 A 50/60 Hz
Capacidad máxima de corte	Aceros de hasta 400 N/mm <sup>2</sup>	3,2 mm (10 ga)
	Aceros de hasta 600 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm (13 ga)
	Aceros de hasta 800 N/mm <sup>2</sup>	1,5 mm (17 ga)
	Aluminio de hasta 200 N/mm <sup>2</sup>	4,0 mm (9 ga)
Radio mínimo de corte		50 mm (2")
Carreras por minuto		1 600 cpm
Longitud total		213 mm (8-3/8")
Peso neto		3,4 kg (7,4 lbs)

• Debido a nuestro programa continuo de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí dadas están sujetas a cambios sin previo aviso.

- Las especificaciones pueden ser diferentes de país a país.
- Peso de acuerdo al procedimiento de EPTA-01/2003

## Advertencias de seguridad generales para herramientas eléctricas

**ADVERTENCIA:** lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones. Si no sigue todas las advertencias e instrucciones indicadas a continuación, podrá ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesiones graves.

## Guarde todas las advertencias e instrucciones para su futura referencia.

El término "herramienta eléctrica" se refiere, en todas las advertencias que aparecen a continuación, a su herramienta eléctrica de funcionamiento con conexión a la red eléctrica (con cableado eléctrico) o herramienta eléctrica de funcionamiento a batería (inalámbrica).

### Seguridad en el área de trabajo

1. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas oscuras o desordenadas son propensas a accidentes.
2. No utilice las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, tal como en la presencia de líquidos, gases o polvo inflamables. Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden prender fuego al polvo o los humos.
3. Mantenga a los niños y curiosos alejados mientras utiliza una herramienta eléctrica. Las distracciones le pueden hacer perder el control.

### Seguridad eléctrica

4. Las clavijas de conexión de las herramientas eléctricas deberán encajar perfectamente en la toma de corriente. No modifique nunca la clavija de conexión de ninguna forma. No utilice ninguna clavija adaptadora con herramientas eléctricas que tengan conexión a tierra (puesta a tierra). La utilización de clavijas no modificadas y que encajan perfectamente en la toma de corriente reducirá el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.

5. Evite tocar con el cuerpo superficies conectadas a tierra o puestas a tierra tales como tubos, radiadores, cocinas y refrigeradores. Si su cuerpo es puesto a tierra o conectado a tierra existirá un mayor riesgo de que sufra una descarga eléctrica.
6. No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones húmedas. La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.
7. No jale el cable. Nunca utilice el cable para transportar, jalar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, objetos cortantes o piezas móviles. Los cables dañados o atrapados aumentan el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.
8. Cuando utilice una herramienta eléctrica en exteriores, utilice un cable de extensión apropiado para uso en exteriores. La utilización de un cable apropiado para uso en exteriores reducirá el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.
9. Si no es posible evitar usar una herramienta eléctrica en condiciones húmedas, utilice un alimentador protegido con interruptor de circuito de falla en tierra (ICFT). El uso de un ICFT reduce el riesgo de descarga eléctrica.

### Seguridad personal

10. Manténgase alerta, preste atención a lo que está haciendo y utilice su sentido común cuando opere una herramienta eléctrica. No utilice la herramienta eléctrica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras opera la máquina puede dar como resultado heridas personales graves.
11. Use equipo de protección personal. Póngase siempre protección para los ojos. El equipo protector tal como máscara contra el polvo, zapatos de seguridad antiderrapantes, casco rígido y protección para oídos utilizado en las condiciones apropiadas reducirá las heridas personales.

12. **Impida el encendido accidental.** Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar a la alimentación eléctrica y/o de colocar el cartucho de la batería, así como al levantar o cargar la herramienta. Cargar las herramientas eléctricas con su dedo en el interruptor o conectarlas con el interruptor encendido hace que los accidentes sean propensos.
13. **Retire cualquier llave de ajuste o llave de apriete antes de encender la herramienta.** Una llave de ajuste o llave de apriete que haya sido dejada puesta en una parte giratoria de la herramienta eléctrica podrá resultar en heridas personales.
14. **No utilice la herramienta donde no alcance.** Mantenga los pies sobre suelo firme y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
15. **Use vestimenta apropiada. No use ropa suelta ni joyas.** Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las partes móviles, ya que pueden ser atrapadas por estas partes en movimiento.
16. **Si dispone de dispositivos para la conexión de equipos de extracción y recolección de polvo, asegúrese de conectarlos y utilizarlos debidamente.** La utilización de estos dispositivos reduce los riesgos relacionados con el polvo.

#### Mantenimiento y uso de la herramienta eléctrica

17. **No fuerce la herramienta eléctrica.** Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta eléctrica adecuada hará un trabajo mejor a la velocidad para la que ha sido fabricada.
18. **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga.** Cualquier herramienta eléctrica que no pueda ser controlada con el interruptor es peligrosa y debe ser reemplazada.
19. **Desconecte la clavija de la fuente de energía y/o la batería de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o guardar las herramientas eléctricas.** Dichas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta se inicie accidentalmente.

20. **Guarde la herramienta eléctrica que no use fuera del alcance de los niños y no permita que las personas que no están familiarizadas con ella o con las instrucciones la operen.** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de personas que no saben operarlas.

21. **Realice el mantenimiento a las herramientas eléctricas.** Compruebe que no haya partes móviles desalineadas o estancadas, piezas rotas y cualquier otra condición que pueda afectar al funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si la herramienta eléctrica está dañada, haga que se la reparen antes de utilizarla. Muchos accidentes son ocasionados por herramientas eléctricas con un mal mantenimiento.

22. **Mantenga las herramientas de corte limpias y filosas.** Si recibe un mantenimiento adecuado y tiene los bordes afilados, es probable que la herramienta se atasque menos y sea más fácil controlarla.

23. **Utilice la herramienta eléctrica, así como accesorios, piezas, brocas, etc. de acuerdo con estas instrucciones y de la manera establecida para cada tipo de unidad en particular; tenga en cuenta las condiciones laborales y el trabajo a realizar.** Si utiliza la herramienta eléctrica para realizar operaciones distintas de las indicadas, podrá presentarse una situación peligrosa.

#### Servicio de mantenimiento

24. **Haga que una persona calificada repare la herramienta utilizando sólo piezas de repuesto idénticas.** Esto asegura que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.
25. **Siga las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios.**
26. **Mantenga las agarraderas secas, limpias y sin aceite o grasa.**

#### UTILICE CABLES DE EXTENSIÓN APROPIADOS.

Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones. Cuando utilice un cable de extensión, asegúrese de utilizar uno del calibre suficiente para conducir la corriente que demande el producto. Un cable de calibre inferior ocasionará una caída en la tensión de línea y a su vez en una pérdida de potencia y sobrecalentamiento. La Tabla 1 muestra la medida correcta a utilizar dependiendo de la longitud del cable y el amperaje nominal indicado en la placa de características. Si no está seguro, utilice el siguiente calibre más alto. Cuanto menor sea el número de calibre, más corriente podrá conducir el cable.

**Tabla 1. Calibre mínimo para el cable**

Amperaje nominal		Volts	Longitud total del cable en metros			
			120V~	7,6 m (25 ft)	15,2 m (50 ft)	30,4 m (100 ft)
		220V ~ - 240V ~	15,2 m (50 ft)	30,4 m (100 ft)	60,8 m (200 ft)	91,2 m (300 ft)
Más de	No más de		Calibre del cable (AWG)			
0 A	6 A		18	16	16	14
6 A	10 A		18	16	14	12
10 A	12 A		16	16	14	12
12 A	16 A		14	12	No se recomienda	

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA LA CIZALLA

1. Sostenga la herramienta con firmeza.
2. Fije la pieza de trabajo firmemente.
3. Mantenga las manos alejadas de las partes móviles.
4. Los bordes y las astillas o virutas de la pieza de trabajo son filosas. Use guantes. También se recomienda que use calzado de suela gruesa para prevenir lesiones.
5. No coloque la herramienta sobre las virutas o astillas de la pieza de trabajo. Si lo hace podría averiar la herramienta y causar problemas en su funcionamiento.
6. No deje la herramienta en marcha. Tenga en marcha la herramienta solamente cuando la tenga en la mano.
7. Asegúrese siempre de que pisa sobre suelo firme. Asegúrese de que no haya nadie debajo cuando utilice la herramienta en lugares altos.
8. No toque la cuchilla o la pieza de trabajo inmediatamente después de la operación; estarán muy calientes y podrían quemarle la piel.
9. Evite cortar cables eléctricos. Podría causar un accidente grave por descarga eléctrica.
10. No opere la herramienta al vacío innecesariamente.

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

**ADVERTENCIA:** NO DEJE que la comodidad o familiaridad con el producto (a base de utilizarlo repetidamente) sustituya la estricta observancia de las normas de seguridad para dicho producto. El MAL USO o el no seguir las normas de seguridad establecidas en este manual de instrucciones puede ocasionar graves lesiones personales.

## Símbolos

A continuación se muestran los símbolos utilizados para la herramienta.

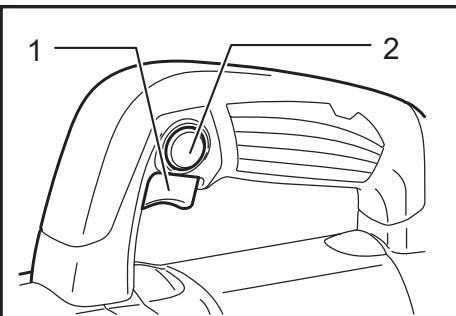
V	voltios o voltios
A	ampères
Hz	hertz
~	corriente alterna
n <sub>o</sub>	velocidad en vacío o sin carga
□	Construcción clase II
... /min r/min	revoluciones o alternaciones por minuto, frecuencia de rotación

## DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

### ► PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desconectada antes de ajustar o comprobar cualquier función en la misma.

## Accionamiento del interruptor



- 1. Gatillo interruptor 2. Botón de bloqueo

### ► PRECAUCIÓN:

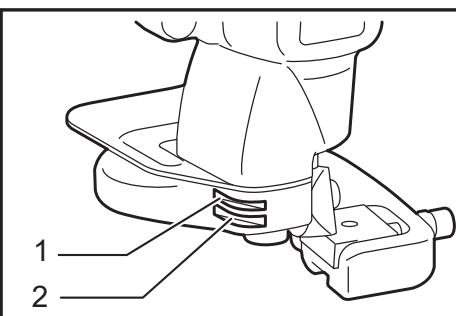
- Antes de conectar la herramienta, compruebe siempre que el gatillo interruptor se acciona debidamente y que vuelve a la posición "OFF" (apagado) cuando lo suelta.
- El interruptor puede ser bloqueado en la posición "ON" (encendido) para mayor comodidad del operario durante una utilización prolongada. Tenga precaución cuando bloquee la herramienta en la posición "ON" (encendido) y sujetela la herramienta firmemente.

Para encender la herramienta, simplemente jale el gatillo interruptor. Suéltelo para apagar la herramienta.

Para operarla en forma continua, jale el gatillo y luego presione el botón de bloqueo.

Para desatrabar la herramienta, jale el gatillo por completo y luego suéltelo.

## Grosor de cizallamiento permitido



- 1. Calibrador para acero inoxidable: 2,5 mm (3/32")  
2. Calibrador para acero dulce: 3,2 mm (1/8")

La ranura en el yugo funciona como un calibrador del grosor para el cizallamiento de placa de acero dulce o acero inoxidable. Si el material encaja dentro de la ranura, entonces sí puede cizallarse.

El grosor de los materiales a ser cizallados depende del tipo (resistencia) del material. El grosor máximo de cizallamiento se indica en la tabla a continuación en términos de los diversos materiales. Intentar cizallar materiales más gruesos que los indicados resultará en la avería de la herramienta y/o en lesiones posibles. Manténgase dentro del grosor que se indica en la tabla.

Capacidad máxima de corte	mm	ga
Acero de hasta 400 N/mm <sup>2</sup>	3,2 mm	10
Acero de hasta 600 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm	13
Acero de hasta 800 N/mm <sup>2</sup>	1,5 mm	17
Aluminio de hasta 200 N/mm <sup>2</sup>	4,0 mm	9

## ENSAMBLE

### APRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desconectada antes de realizar cualquier trabajo en la misma.

### Inspección de los discos

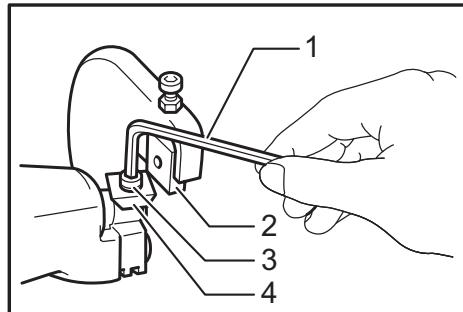
Antes de usar la herramienta, revise el desgaste de las cuchillas. Las cuchillas desafiladas y gastadas pueden resultar en un desempeño pobre de cizallamiento, y la vida útil de la herramienta se acortará.

La vida útil de las cuchillas varía en términos de los materiales a ser cortados y del desapego fijo de la cuchilla. En términos muy generales, una cuchilla puede cortar alrededor de 500 m (1500 pies) de acero dulce de 3,2 mm (10 ga.) con un mismo borde de corte (en total serían 2 000 m (6560 pies) con los cuatro bordes de corte).

### Rotación o reemplazo de las cuchillas

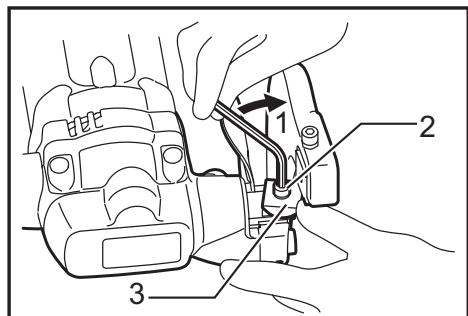
Tanto la cuchilla superior como la inferior cuentan con cuatro bordes de corte en cada lado (parte frontal y parte trasera). Cuando el borde de corte se desafila, rote tanto la cuchilla superior como la inferior 90° para dejar expuestos los nuevos bordes de corte.

Cuando todos los ocho bordes estén desafilados tanto de la cuchilla superior como de la inferior, reemplace ambas cuchillas con cuchillas nuevas. Proceda como se indica a continuación para cada vez que las cuchillas se roten o reemplacen.



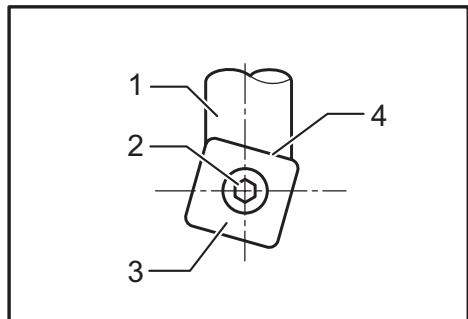
- 1. Llave hexagonal 2. Cuchilla inferior 3. Perno de fijación de la cuchilla superior 4. Cuchilla superior

Retire los pernos de fijación de las cuchillas con la llave hexagonal proporcionada y luego rote o reemplace las cuchillas.



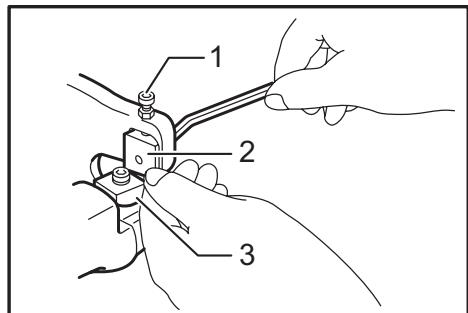
- 1. Apretar 2. Perno de fijación de la cuchilla superior 3. Cuchilla superior

Instale la cuchilla superior y apriétela al fijar el perno con la llave hexagonal. Presione hacia arriba sobre la cuchilla superior al estirarla apretando.



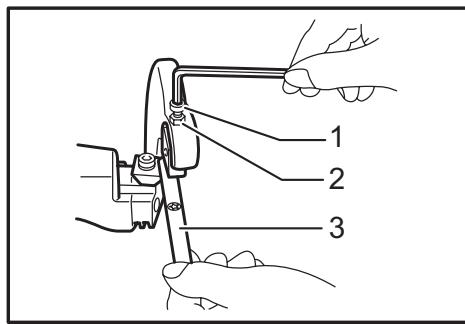
- 1. Porta-útil 2. Perno de fijación de la cuchilla superior 3. Cuchilla superior 4. Espacio no permitido

Tras fijar la cuchilla superior, asegúrese de que no haya espacio entre la cuchilla superior y la superficie biselada del sujetador de la cuchilla.



- 1. Perno de posicionamiento de la cuchilla inferior 2. Cuchilla inferior 3. Cuchilla superior

Luego instale la cuchilla inferior como se hizo con la superior mientras ajusta el desapego entre las cuchillas superior e inferior. Al realizar este ajuste, la cuchilla superior debe estar en la posición baja.



- 1. Perno de posicionamiento la cuchilla inferior
- 2. Tuerca hexagonal 3. Calibrador de grosor

Primero, semi-apriete el perno de fijación de la cuchilla inferior, y luego inserte el calibrador de grosor para el despeje deseado. El grosor de corte se indica en el calibrador de grosor de tal forma que se deban usar las combinaciones que se muestran en la tabla a continuación. Ajuste con el perno de posicionamiento de la cuchilla inferior sobre el yugo hasta que el despeje sea tal que el calibrador de grosor pueda moverse con algo de dificultad. Luego apriete firmemente el perno de fijación de la cuchilla inferior. Finalmente, apriete la tuerca hexagonal para fijar el perno de posicionamiento de la cuchilla inferior.

## Combinaciones del calibrador de grosor.

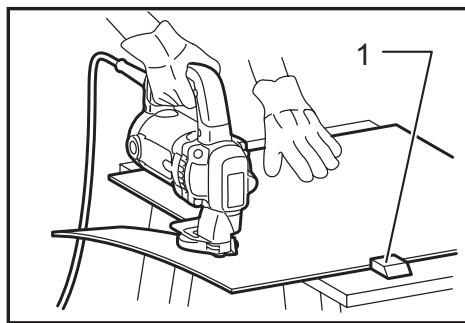
Grosor del material	2,3 mm (14 ga.)	2,5 mm (13 ga.)	3,2 mm (10 ga.)
Combinaciones del calibrador de grosor	1,0 +1,5	1,0 +1,5	1,5 +2,0

## OPERACIÓN

### PRECAUCIÓN:

- Al cortar, coloque siempre la cizalla en la pieza de trabajo de tal forma que el material cortado de la pieza quede ubicado sobre el costado derecho del operador.
- Sujete la herramienta con firmeza con una mano en la empuñadura principal al estar usándola.

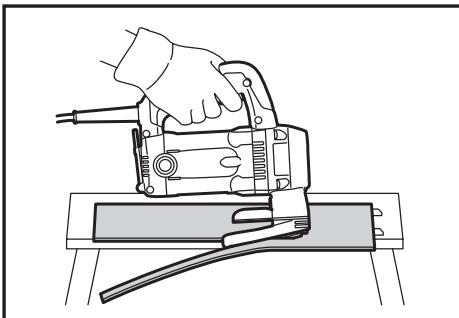
## Asimiento del material



- 1. Sujetador

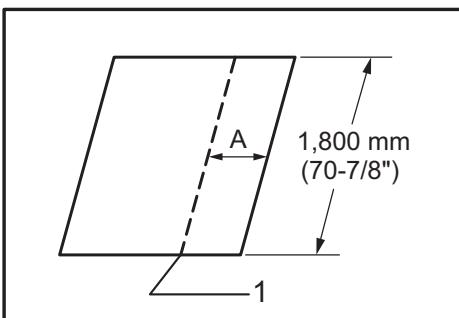
Los materiales para cortarse deben sujetarse a la mesa de trabajo mediante el uso de sujetadores.

## Método de cizallamiento



Para cortes suaves, incline levemente la herramienta hacia atrás mientras esté avanzándola.

## Ancho máximo de corte.



- 1. Línea de corte

Manténgase dentro del ancho máximo de corte que se especifica en (A): Marco de longitud de 1 800 mm (70-7/8").

Acero dulce (grosor)	3,2 mm (10 ga.)	Debajo de 2,3 mm (14 ga.)
Grosor máximo de corte (A)	90 mm (3-1/2")	Ilimitado
Acero inoxidable (grosor)	2,5 mm (13 ga.)	Debajo de 2,0 mm (15 ga.)
Grosor máximo de corte (A)	70 mm (2-3/4")	Ilimitado

## Radio mínimo de corte

El radio mínimo de corte es de 50 mm (2") al cortar acero dulce de 2,3 mm (14 ga.).

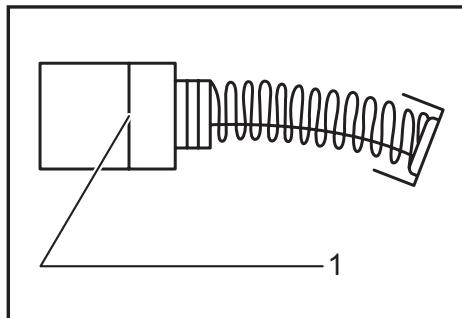
## MANTENIMIENTO

### PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre que la herramienta esté apagada y desconectada antes de intentar realizar una inspección o mantenimiento.
- Nunca use gasolina, bencina, diluyente (tiner), alcohol o sustancias similares. Puede que esto ocasione grietas o descoloramiento.

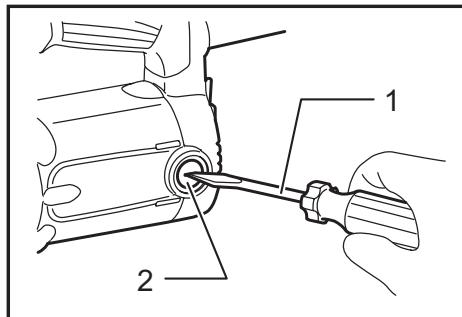
La herramienta y sus aberturas de ventilación han de mantenerse limpias. Limpie las aberturas de ventilación regularmente o siempre que los orificios empiecen a estar obstruidos.

## Reemplazamiento de las escobillas de carbón



► 1. Marca límite

Extraiga e inspeccione de forma periódica las escobillas de carbón. Sustitúyalas cuando se hayan gastado hasta la marca límite. Mantenga las escobillas de carbón limpias de forma que entren libremente en los portaescobillas. Ambas escobillas de carbón deberán ser sustituidas al mismo tiempo. Utilice únicamente escobillas de carbón originales e idénticas.



► 1. Destornillador 2. Tapa del carbón

Para mantener la SEGURIDAD y FIABILIDAD del producto, las reparaciones, y cualquier otra tarea de mantenimiento o ajuste deberán ser realizadas en Centros de Servicio Autorizados por Makita, empleando siempre repuestos Makita.

Utilice un destornillador para quitar Tapa del carbón. Extraiga las escobillas gastadas, inserte las nuevas y vuelva a colocar las tapas.

## ACCESORIOS OPCIONALES

### PRECAUCIÓN:

- Estos accesorios o aditamentos están recomendados para utilizar con su herramienta Makita especificada en este manual. El empleo de cualesquier otros accesorios o acoplamientos conllevará un riesgo de sufrir heridas personales. Utilice los accesorios o acoplamientos solamente para su fin establecido.

Si necesita cualquier ayuda para más detalles en relación con estos accesorios, pregunte a su centro de servicio Makita local.

- Cuchillas
- Llave hexagonal
- Calibrador de grosor

### NOTA:

- Algunos de los artículos en la lista puede que vengan junto con el paquete de la herramienta como accesorios incluidos. Puede que estos accesorios varíen de país a país.

## GARANTÍA LIMITADA DE MAKITA

### Ésta Garantía no aplica para México

Consulte la hoja de la garantía anexa para ver los términos más vigentes de la garantía aplicable a este producto. En caso de no disponer de esta hoja de garantía anexa, consulte los detalles sobre la garantía descritos en el sitio web de su país respectivo indicado a continuación.

Estados Unidos de América: [www.makitatools.com](http://www.makitatools.com)

Canadá: [www.makita.ca](http://www.makita.ca)

Otros países: [www.makita.com](http://www.makita.com)

# WARNING

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based paints,
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

< Sólo en los Estados Unidos >

# ADVERTENCIA

Algunos polvos creados por el lijado, aserrado, esmerilado, taladrado y otras actividades de la construcción contienen sustancias químicas reconocidas por el Estado de California como causantes de cáncer, defectos de nacimiento y otros peligros de reproducción. Algunos ejemplos de estos productos químicos son:

- plomo de pinturas a base de plomo,
- sílice cristalino de ladrillos y cemento y otros productos de albañilería, y
- arsénico y cromo de maderas tratadas químicamente.

El riesgo al que se expone varía, dependiendo de la frecuencia con la que realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estos productos químicos: trabaje en un área bien ventilada y póngase el equipo de seguridad indicado, tal como las máscaras contra polvo que están especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

[www.makita.com](http://www.makita.com)

885171B949  
EN, FRCA, ESMX  
20190705